

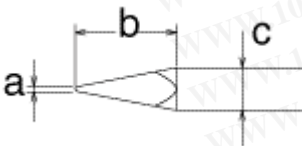





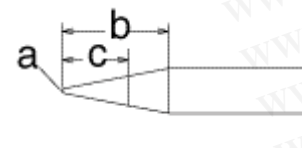
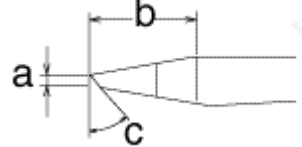
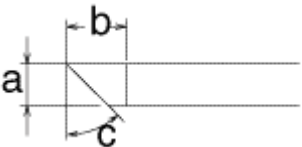
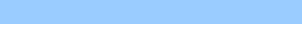
ALUMINUM COATED TIPS
LONG LIFE TIPS R SERIES

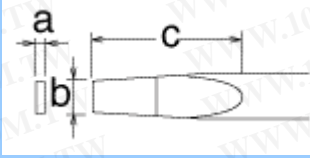
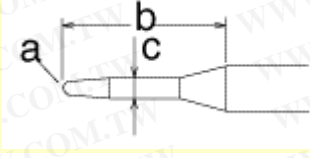
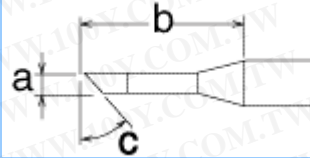
勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)








MODEL	Available Tip Shape	Dia ./ φmm	Length /mm	Applicable soldering irons
RB-475B*1	B	4	75	KS/KX-20R,25R,30R,40R,60R,KYP-60,70
R-48	A, B, BC, C, D, SB, SCA, B, BC, C, D, SB, SC	4	75	CA-30R, CA-40R KS-20R, KS-30R, KS-40R KX-20R, KX-25R, KX-30R, KX-40R
R-6	B, BC, C, D, SB*2, SC*2	6	80	KS-60R, KX-60R
RB-680B*1	B	6	80	KS-60R, KX-60R
RD-67	B, BC, C*2, D*2	6-7	85	KS-80R, KX-80R
RD-68	B, BC, C*2, D*2	6-8	90	KS-100R, KX-100R

*1BLACK TIP

Tips marked with a *2 may require a lead time before shipping. Please contact your nearest goot distributor for lead time confirmation.

TYPE		R-48	R-6	RD-67	RD-68	Replacement tip shapes
A		a 0.5	-	-	-	REPLACEMENT TIP SHAPES A TYPE  B TYPE  BC TYPE  C TYPE  D TYPE 
		b 9	-	-	-	
		c φ4	-	-	-	
B		a R0.5	R0.8	R0.8	R0.8	
		b 9	12	12	20	
		c 7	10	10	17	
BC		a 1.2	2	2	2.5	
		b 9	12	15	20	
		c 45°	45°	45°	45°	
C		a φ4	φ6	φ7	φ8	
		b 7	10	10	12	
		c 45°	45°	45°	45°	
D		a 1	1.2	1.3	1.5	

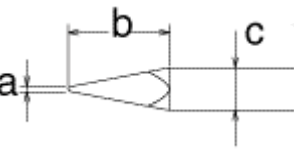
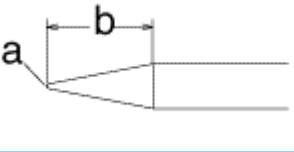
		b	3	4	4	4
		c	13	25	28	30
SB		a	R0.3	R0.3	-	-
		b	14	18	-	-
		c	φ2	φ3	-	-
SC		a	φ2	φ3	-	-
		b	14	18	-	-
		c	45°	45°	-	-

REPLACEMENT TIP SHAPES	
A TYPE	
B TYPE	
BC TYPE	
C TYPE	
D TYPE	
SB TYPE	
SC TYPE	

NICKEL PLATED TIPS

COPPER TIPS T SERIES

MODEL	Replacement Tip Shape	Dia. / φmm	Length /mm	Applicable soldering irons
T-48	B	4	75	KX-20, KX-25, KX-30, KX-40
T-6	B	6	85	KX-60
TD-67	B	6-7	85	KX-80
TD-68	B	6-8	90	KX-100
T-13	A	13	120	HP-150
T-16	A	16	120	HP-200
T-19	A	19	140	HP-300

TYPE		T-48	T-6	TD-67	TD-68	T-13	T-16	T-19
A		a	-	-	-	2	3	3
		b	-	-	-	20	25	30
		c	-	-	-	φ13	φ16	φ19
B		a	R0.5	R0.5	R0.6	R0.6	-	-
		b	10	15	15	17	-	-
		c	-	-	-	-	-	-

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

烙鐵頭使用及保養

(1) 烙鐵頭新品組裝於烙鐵筆上後，不要將溫度開的很高，先用低溫將溫度調整到可以溶錫的溫度，將錫絲與烙鐵頭接觸，溶錫於烙鐵頭吃錫地方的表面，爾後關機待烙鐵頭降溫至 100℃，在將溫度加高 50℃，將烙鐵頭表面所沾的錫擦拭乾淨，在吃上新的錫於烙鐵頭吃錫表面，再關機代烙鐵頭降溫至 100℃，在將溫度加高 50℃。依此方式調高溫度、擦拭烙鐵頭吃錫面、溶錫於烙鐵頭吃錫表面；反覆加錫，加到主機溫度加溫到 400℃ 以上即可。

(2) 清潔烙鐵頭海棉溼度：將海棉泡於水中，整片海棉完全軟化，將溼的海棉整片握於手掌心中，五指用力握拳，將海棉多餘的水份去除，才可以使用該海棉用於擦拭高溫的烙鐵頭。（海棉過溼，烙鐵頭溫度過高，極冷極熱間容易破壞烙鐵頭表面電鍍層）

(3) 烙鐵頭在焊接前，烙鐵頭才可以將吃錫面，在海棉上擦拭乾淨。焊點焊接完成，請勿擦拭烙鐵頭，要經常保持烙鐵頭吃錫面有含錫。工作完成關機前，將烙鐵頭吃錫面擦拭乾淨，吃上一陀新錫，將吃錫面包覆，減少氧化。

(4) 錫絲的品牌：有的錫絲品質，裡面有摻雜回收的焊錫或錫的純度不足，所添加的助焊劑過多，腐蝕性太強，將是烙鐵頭使用壽命一大傷害。

(5) 烙鐵頭最佳使用溫度為 350℃ 以下，若使用溫度過高，將是最大傷害。

(6) 使用無鉛錫絲，因無鉛錫絲裡面所含的助焊劑是有鉛錫絲的 3 倍多的劑量，無鉛錫絲腐蝕性對烙鐵頭使用壽命也相對減少很多。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)